

(解答)

一、選擇題 (20%)

共 2 頁

- D 1. 金屬切削時，有關刀具上所受的切削力之敘述，下列何者錯誤？
(A) 切削速度愈高，切削力愈大 (B) 進給量愈大，切削力愈大
(C) 使用切削劑，可減低切削力 (D) 斜角、間隙角愈大，切削力愈小
- A 2. 金屬材料的冷加工量越大，其再結晶溫度
(A) 越低 (B) 越高
(C) 不變 (D) 與冷加工量無關
- B 3. 放電加工時，下列何者是造成積碳的主要原因？
(A) 放電面積太小 (B) 排渣時間太短
(C) 放電時間太短 (D) 工件未完全被冷卻液覆蓋
- C 4. 機械製圖如需裝訂時，左邊圖框線應距離紙邊多少 mm？
(A) 15 mm (B) 20 mm
(C) 25 mm (D) 30 mm
- C 5. 一般公稱壓力約為沖床最大壓力的多少百分比(%)較為安全？
(A) 30%~40% (B) 50%~60%
(C) 60%~70% (D) 80%~90%
- D 6. 沖床的滑塊在最大沖程時，測得滑塊底部與床台表面之距離稱為：
(A) 沖床行程 (B) 滑塊行程
(C) 沖程長度 (D) 合模高度
- C 7. 在標準模座中，兩支導柱呈對角方向排列，稱為何種沖壓模座？
(A) BB 型 (B) CB 型
(C) DB 型 (D) FB 型
- A 8. 沖模間隙大小，會受下列那一個因素影響？
(A) 工件材質 (B) 模柄直徑
(C) 模板厚度 (D) 沖頭長度
- B 9. 塑膠射出模具中，與射出機之噴嘴相接觸的零件稱為
(A) 冷料井 (B) 注道襯套
(C) 澆口 (D) 流道
- B 10. 在塑膠模具中，下列何者為二板式且有脫料板之標準模座？
(A) SA 型 (B) SB 型
(C) DA 型 (D) DB 型