

國立虎尾科技大學 函

地址：63201雲林縣虎尾鎮文化路64號
承辦人：張芳瑜
電話：05-6313081
傳真：05-6315903
電子信箱：ksa19382@gs.nfu.edu.tw

受文者：國立嘉義大學

發文日期：中華民國111年12月20日
發文字號：虎科大職涯字第1113600084號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：

附件：112年台中精機盃CNC多軸機技能競賽-簡章-公告版.pdf、112年台中精機盃CNC多
軸機技能競賽-競賽海報.pdf、五軸機組-初賽題目.pdf、五軸機組-初賽題目.
stp、車銑複合組-初賽題目.pdf、車銑複合組-初賽題目.stp
(111G000398_1_20084252020.pdf、111G000398_2_20084252020.pdf、
111G000398_3_20084252020.pdf、111G000398_4_20084252020.stp、
111G000398_5_20084252020.pdf、111G000398_6_20084252020.stp)

主旨：檢送「112年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署-
台中精機盃CNC多軸機技能競賽」，敬請貴校/單位協助公
告，並鼓勵學生踴躍報名參與，詳如說明，請查照。

說明：

一、為促進技職教育·訓練機構之課程與工具機產業結合，並
推廣多軸機之應用與人才培育，台中精機廠股份有限公司/
國立虎尾科技大學/勞動部勞動力發展署中彰投分署共同辦
理112年台中精機盃CNC多軸機技能競賽，其初賽及決賽日
期/地點如下：

(一)初賽日期/地點：112年3月7日(二)/台中精機廠股份有限
公司(台中市南屯區精科中二路1號)。

(二)決賽日期：112年4月15、16日(六、日)/勞動部勞動力發
展署中彰投分署(台中市西屯區工業區一路100號)。

二、競賽活動網址：<https://cnc112.weebly.com>。

三、報名方式：採網路報名繳件，不需再行寄送紙本文件。

(一)報名日期：即日起至112年2月3日(五)止。

(二)報名網址：<https://forms.gle/PG7JzTjyyJzugRWU9>。

(三)初賽試題公告詳如附件，請於112年3月2日(四)中午12：

00前將初賽報告簡報檔案上傳至<https://forms.gle/qhv4SHAGaCG7hGGH8>。

四、競賽詳細資料請參閱競賽簡章及競賽網址。(簡章如附件)

五、紙本海報將另行寄送。(電子檔如附件)

六、因應新冠肺炎疫情及相關不確定因素：

(一)本活動行程目前為暫訂時程，後續如進行更動，將不定時於本活動網站上進行公告。

(二)主辦單位可視疫情狀況，辦理或取消本活動。

七、本競賽若有相關疑問，請洽本校聯絡人：

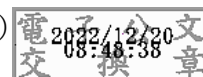
(一)聯絡人：張芳瑜助理

(二)電話：05-631-3081

(三)E-mail：ksa19382@gs.nfu.edu.tw。

正本：公私立大專校院、全國高級中等學校、國軍退除役官兵輔導委員會退除役官兵職業訓練中心、高雄市政府勞工局訓練就業中心、臺北市職能發展學院、勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署、勞動部勞動力發展署桃竹苗分署、勞動部勞動力發展署中彰投分署、勞動部勞動力發展署雲嘉南分署、勞動部勞動力發展署高屏澎東分署

副本：台中精機廠股份有限公司、本校職涯發展中心(均含附件)



學生事務處課外活動指導組 簡簽

承辦人：鄭思琪

電話：05-2717066

電子信箱：szuchi@mail.ncyu.edu.tw

擬辦：

- 一、國立虎尾科技大學「112年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署-台中精機盃CNC多軸機技能競賽」。
- 二、擬上網公告周知並副知民雄學務組、各學院系所。
- 三、文陳閱後存查。

會辦單位：

決行層級：第二層決行

——批核軌跡及意見——

1. 學生事務處 課外活動指導組 工友 鄭思琪 111/12/20 14:01:46(承辦)
：
2. 學生事務處 課外活動指導組 組長 陳宣汶 111/12/20 18:36:52(核示)
：
3. 學生事務處 秘書 陳中元 [學務長 唐榮昌(乙)] 111/12/21
08:07:25(決行)：

如擬(代為決行)

裝

訂

線

112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署

台中精機盃 CNC 多軸機技能競賽-簡章

一、活動名稱：112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署-台中精機盃 CNC 多軸機技能競賽

二、活動宗旨：促進技職教育，訓練機構之課程與工具機產業結合，並推廣多軸機之應用與人才培育。

三、活動目的：為提高各高工職及大專校院與訓練機構的關注，鼓勵並教導培訓多軸機操作人才，積極培育工具機產業技術之專才與紮根，期許產官學三方共同提升台灣競爭力。

四、主辦單位：台中精機廠股份有限公司/國立虎尾科技大學/勞動部勞動力發展署中彰投分署

五、協辦單位：眾宇科技有限公司、滙信科技有限公司、台灣西門子軟體工業股份有限公司、台灣奧奔麥科技股份有限公司、宏點科技股份有限公司、達康科技國際股份有限公司

六、指導單位：教育部、勞動部勞動力發展署

七、競賽獎金：(分初賽及實作競賽-複賽)

競賽項目：分【車銑複合組】及【五軸機組】二組，

競賽獎金如下(得獎隊伍獎金由培訓老師自行分配比例)

初賽(前五名進行複賽)

- ✚ 第 6-8 名：各組 3 名，各組獎金 20,000 元+獎狀
- ✚ 第 9-10 名：各組 2 名，各組獎金 10,000 元+獎狀
- ✚ 第 11-30 名：以總分計算，共取 20 名，每組 4,000 元

實作競賽-複賽

- ✚ 第一名：各組 1 名，各組獎金 100,000 元+獎盃、獎狀
- ✚ 第二名：各組 1 名，各組獎金 80,000 元+獎盃、獎狀
- ✚ 第三名：各組 1 名，各組獎金 70,000 元+獎盃、獎狀
- ✚ 第四名：各組 1 名，各組獎金 60,000 元+獎盃、獎狀
- ✚ 第五名：各組 1 名，各組獎金 50,000 元+獎盃、獎狀

八、參賽人數及資格：

(一)書面審查資料：準備報名表件相關資料(依報名表內註記填寫)。

車銑複合組(不限組數)、五軸機組(不限組數)

※若報名組數超出額度，則由初審委員進行初審篩選，符合報名資格時，各校保障一組參

賽名額。

(二)初賽參賽隊伍：車銑複合組(共 30 組)、五軸機組(共 30 組)

- (1) 參賽隊伍每組皆需由 2 人組成，同一指導老師僅能帶領一隊參賽。
- (2) 由台中精機顧客創值應用中心命題，參賽隊伍自行加工完成工件。(不限機型、軟體等)
- (3) 於初審日，由參賽隊伍將成品工件於指定時間攜至指定地點進行初審。(需報告工件製作過程)
- (4) 由裁判團進行評分，篩選進入複賽隊伍。(各 5 組)

(三)複賽隊伍：車銑複合組(5 組)、五軸機組(5 組)【於中彰投分署進行實作競賽】

- (1) 由台中精機顧客創值應用中心命題，參賽隊伍加工完成工件。(限定機型)
- (2) 機型型號：車床 Vt-A20YCM；銑床 Vc-AX630
- (3) 軟體：軟體不限，自備電腦後處理

【如需使用本競賽活動協辦單位廠商提供之軟體，請洽各廠商聯繫窗口】

【各廠商聯繫窗口資訊，請至下方附錄或活動競賽網頁查詢：<https://cnc112.weebly.com>】

(四)選手資格：公私立大專校院在學學生/全國高工職學校在學學生/職訓單位學員，需具有相關技能證照或證明等(請附上證明資料)。

(五) 所有參賽隊伍皆可獲得參賽證明(虎科大核發)。

九、競賽試題：

由台中精機顧客創值應用中心命題。

十、得獎作品：

競賽獲獎加工工件，歸屬台中精機廠股份有限公司，作品放置於【台中精機顧客創值應用中心】(台中市南屯區精科中二路 1 號)。

十一、第一階段報名方式：**採網路報名繳件，不需寄送紙本文件!!!**(限 PDF 上傳)

➤ 網路報名及資料收件截止日：112 年 2 月 3 日(星期五)

聯繫人：職涯發展中心 張芳瑜 小姐

電話：05-631-3081

E-mail：ksa19382@gs.nfu.edu.tw

◇ 報名網址：<https://forms.gle/PG7JzTjyJzugRWU9>

◇ 活動網址：<https://cnc112.weebly.com>

※因應新冠肺炎疫情及相關不確定因素：

- ①本活動行程目前為暫訂時程，後續如進行更動，將不定時於本活動網站上進行公告。
- ②主辦單位可視疫情狀況，辦理或取消本活動。

十二、第二階段書面審查：

書面審查日期：112 年 02 月 13~17 日擇一日期。

※由裁判團進行審查，篩選車銑複合組(共 30 組)、五軸機組(共 30 組)。

十三、第三階段初賽:

初賽日期：112 年 03 月 07 日(星期二)

- (1) 由台中精機顧客創值應用中心命題，參賽隊伍自行加工完成工件。(不限機型、軟體等)
- (2) 於初賽日，由參賽隊伍於指定時間將成品工件攜至指定地點進行初賽。
(需報告工件製作過程)
- (3) 由裁判團進行評分，篩選進入複賽人員。(各 5 組)
- (4) **【初賽試題公告】**於簡章公告時公告，**競賽網頁**：<https://cnc112.weebly.com>
- (5) **初賽報告簡報檔請於 112 年 03 月 02 日(四)中午 12：00 前將簡報檔案上傳至以下連結【請將初賽簡報檔案整理成一份 PDF 檔進行上傳】**
網址：<https://forms.gle/qhv4SHAGaCG7hGGH8>

十四、第四階段實作競賽-複賽：

試機日期：112 年 04 月 15 日(星期六) 9：00 起

比賽日期：112 年 04 月 16 日(星期日)

比賽地點：勞動部勞動力發展署中彰投分署-精密機械二場

聯絡方式：國立虎尾科技大學職涯發展中心 張芳瑜 小姐

Tel : (05)6313081 Email : ksa19382@gs.nfu.edu.tw

十五、重要日程表：

112 年度競賽日程表	
工作項目	重要日程表
網路報名日期	即日起至 112 年 2 月 3 日(星期五)
網路報名及資料收件截止日期	112 年 2 月 3 日(星期五)
書面審查	112 年 2 月 13 日(星期一)至 112 年 2 月 17 日(星期五)
書面審查結果 (上網查詢)	112 年 2 月 23 日(星期四) 起 查詢網址: https://cnc112.weebly.com
初賽簡報檔案上傳截止日期	112 年 3 月 2 日(星期四)中午 12:00 止
初賽	112 年 3 月 7 日(星期二)9:00 起
初賽結果公告 (上網查詢)	112 年 3 月 14 日(星期二)起 查詢網址: https://cnc112.weebly.com
競賽試題公告	112 年 3 月 15 日(星期三) *(決賽當天修正 30%)、工具等公告
<p>*競賽選手請報到時，攜帶並出示學生證及准考證； 准考證將於 112 年 3 月 24 日前寄出， 若於 112 年 3 月 29 日前尚未收到准考證，請來電告知， 並將於 112 年 3 月 31 日前再行寄出。</p> <p>*培訓老師請攜帶身分證。</p>	
112 年 04 月 15 日(星期六)	
競賽選手試機 (含抽籤)	車銑複合組/五軸機組 1.如選手於 9:00 後未報到，則由【裁判長】進行代為抽籤(含錄影)。 2.由場地管理人員於 9:00 統一說明機台使用規則 選手報到地點：中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間：8:30 -9:00 (含抽籤-機台) 選手試機時間：9:00-16:00
112 年 04 月 16 日(星期日)	
競賽選手報到	車銑複合組/五軸機組 選手報到地點：中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間：07:40 - 07:50
<p>*競賽選手報到時，請攜帶並出示學生證及准考證； *培訓老師請攜帶身分證。</p>	

特別注意事項：

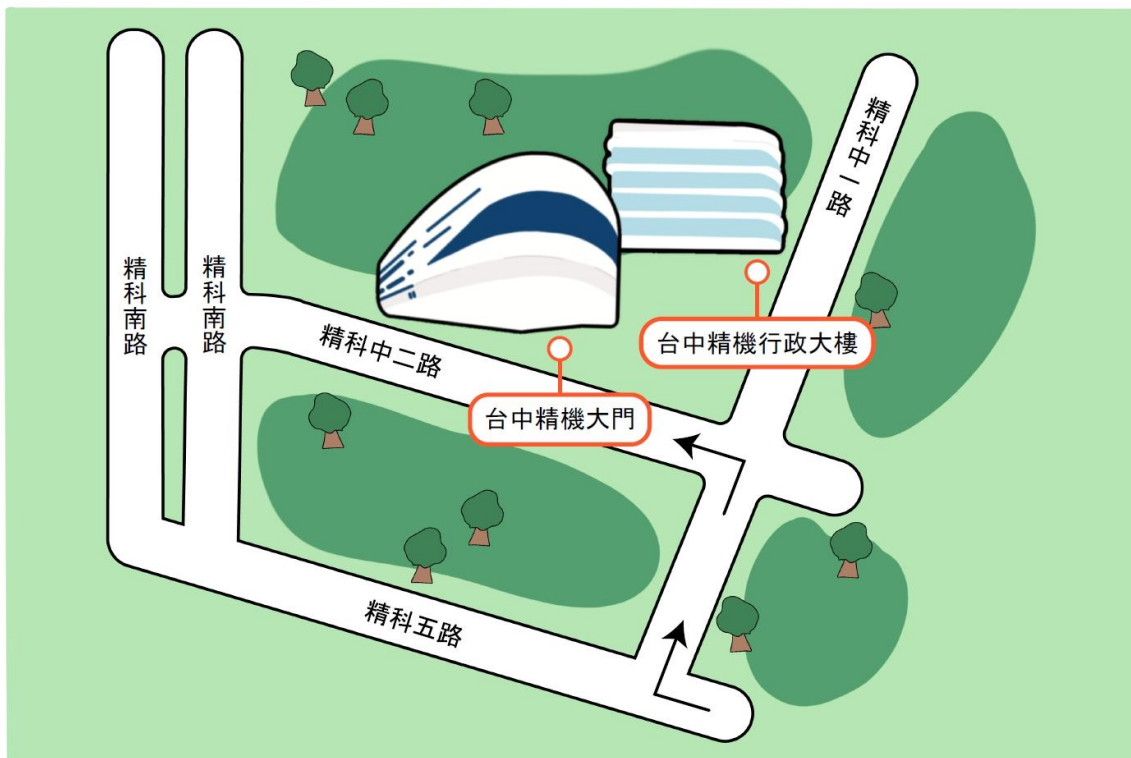
- 一、上述表列各項時間得依實際作業情形，酌予調整，如有異動，將公告於競賽活動網頁。
- 二、為維護您的權益，請詳閱本簡章各項相關規定。
- 三、報名資料請確認後送出，若有誤報，請於報名截止日期結束前提出申請更正，報名結束後，一律不得再要求更改及撤銷報名，務必請參賽選手慎重其事。
- 四、請線上繳交報名相關資料，並請於112年2月3日(星期五)前報名完成(線上繳件完成)，逾期一律不予受理，請參賽隊伍確實掌握各時程，以免逾期。

十六、初賽地點：

地點：台中市南屯區精科中二路1號

【詳細初賽位置請留意公告】

台中精機廠 - 平面簡易地圖



十七、決賽競賽地點及交通方式：

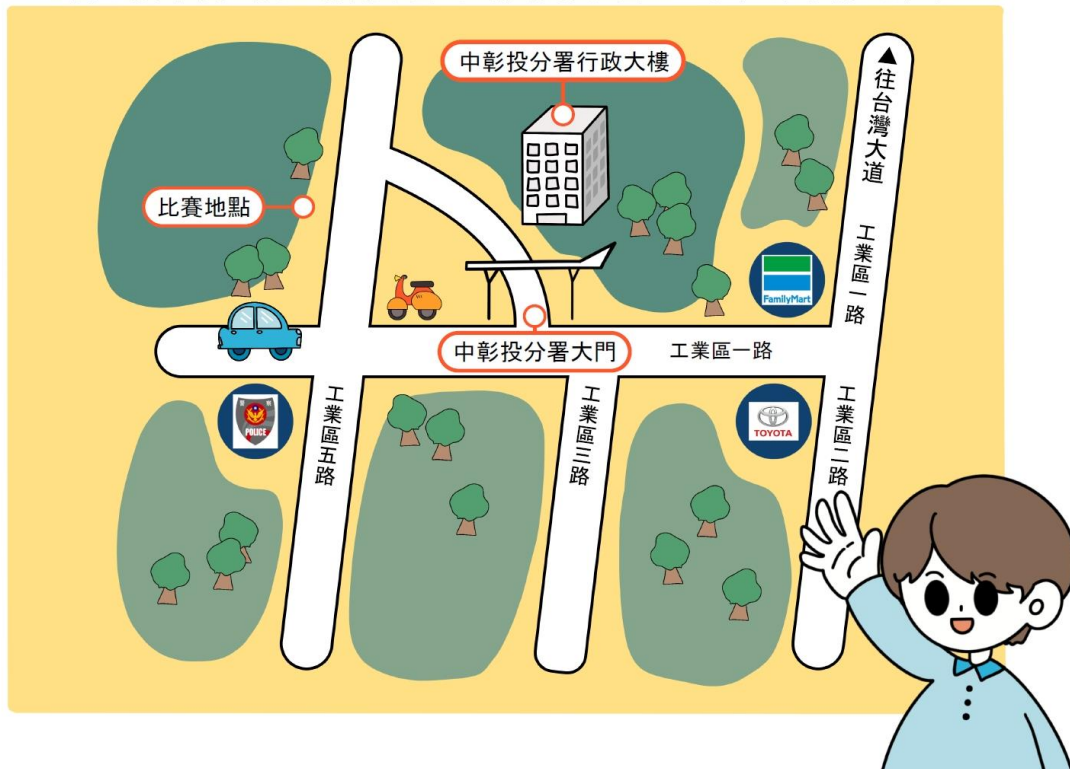
1. 競賽地點：

勞動部勞動力發展署中彰投分署-精密機械二場

地址：40767 台中市西屯區工業區一路 100 號

競賽/試機 當日自行前往，不派車接送。

勞動部勞動力發展署中彰投分署 – 平面簡易地圖



2. 交通方式：

自行開車者：

由中山高至中港交流道下--走台灣大道往沙鹿(台中工業區)方向--左轉工業區 1 路，約 5 分鐘車程即可到達中彰投分署

搭車：搭車資訊如下

路線	路線描述	下車站名
351 路	統聯轉運站<=>臺中工業區	發展署中彰投分署(工業區三路)
48 路	臺中火車站<=>嶺東科技大學	發展署中彰投分署(工業區一路)
49 路	老虎城<=>協和國小分校	發展署中彰投分署(工業區一路)
161 路	高鐵臺中站<=>經本分署路線 <small>(於高鐵台中站搭乘 161 路公車，至「中港澄清醫院站」下車後，可直接步行 20 分鐘或轉乘 48、49 或 351 路公車至本分署即可)</small>	發展署中彰投分署(工業區一路)

中彰投分署精密機械二場-位置圖



十八、住宿須知：

請參賽之隊伍選手及指導老師自行尋找住宿地點。

競賽活動時程

112 年 04 月 15 日(星期六)-試機-【車銑複合組】【五軸機組】		
8:30-9:00 報到	參賽隊伍報到(含抽籤) ※備註說明： 1.如選手於 9：00 後未報到，則由【 裁判長 】進行代為抽籤(含錄影)。 2.由場地管理人員於 9：00 統一說明機台使用規則	精密機械二場
9:00-16:00 試機	選手報到地點：中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間：8：30-9：00(含抽籤-機台) 選手試機時間：9：00-16：00	

112 年 04 月 16 日(星期日)-【車銑複合組】【五軸機組】		
07:40-07:50	參賽隊伍報到	精密機械二場
07:50-08:00	開幕式(試題說明)	
08:00-12:00	競賽(4 小時)	
12:00-16:00	裁判評分	
12:00-15:00	選手用餐&休息	
15:00-17:00	廣宣交流會暨有獎徵答	國際會議廳
17:00-17:30	座談會	
17:30-18:00	頒獎、閉幕式	

附錄

協辦單位廠商提供之軟體&各廠商聯繫窗口

公司名稱	軟體名稱	姓名&職稱	電話	E-mail
眾宇科技有限公司	Mastercam®	吳宗胤-應用經理	0933-296-708	wu.d6414@mastercamtw.com.tw
原廠：台灣西門子軟體工業股份有限公司 原廠授權銷商：滙信科技股份有限公司(接洽窗口)	NX 最新版本 2206	王姿靈-產品經理	06-7021568#70	service@wesix.com.tw
台灣奧奔麥科技股份有限公司	hyperMILL	蕭伯欣-業務代表	0978-723-885	marc.hsiao@openmind-tech.com
宏點科技股份有限公司	SolidCAM	林榮達-副總經理	0930-710-281	clin@aveiro-tech.com
達康科技國際股份有限公司	PowerMILL	尤正裕-中區經理	0923-131-414	bacchus@darcam.com.tw

報名資料文件列表：

附件 1：報名資料封面

附件 2：報名表

附件 3：在學證明/職訓學員證明

附件 4：資格證明書

附件 5：證照 (與參賽職類對等之證照)

附件 6：實習成績(單)/修習相關職類證明

附件 7：有利技能證明資料.

112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署 台中精機盃 CNC 多軸機技能競賽 報名資料

**【請填寫完成並備妥此報名相關表件後，
掃描於同一份檔案(PDF 檔)，於報名系統上-線上繳交】**

聯絡方式：國立虎尾科技大學職涯發展中心 張芳瑜 小姐
Tel : (05)6313081 Email : ksa19382@gs.nfu.edu.tw

學校名稱			
學校地址			
業務聯絡人		聯絡電話	
檢附資料	<ol style="list-style-type: none"> 1. <input type="checkbox"/> 報名表 2. <input type="checkbox"/> 在學證明/職訓學員證明 3. <input type="checkbox"/> 資格證明書 4. <input type="checkbox"/> 證 照(與參賽職類對等之證照) 5. <input type="checkbox"/> 實習成績(單)/修習相關職類證明 6. <input type="checkbox"/> 其他有利技能證明資料_____份 		

112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署 台中精機盃 CNC 多軸機技能競賽 - 報名表

學校/訓練單位 名稱(全銜)			
參賽職類	<input type="checkbox"/> 車銑複合組		<input type="checkbox"/> 五軸機組
參賽選手姓名 (隊長)	系別&年級 (訓練單位)		
E-mail			電話
參賽選手姓名 (隊員)	系別&年級 (訓練單位)		
E-mail			電話
指導老師資料	姓名		服務單位
	電話		
	E-mail		
緊急聯絡人 資料	聯絡人姓名 (隊長)		電話
	聯絡人姓名 (隊員)		電話

請詳閱以下注意事項，並請勾☑

- 依據個人資料保護法之規定，於蒐集您的個人資料時進行法定告知義務。並取得蒐集、處理、利用之同意，本競賽利用您的個人資料期間為即日起至本競賽存續期間，利用地區不限。利用方式及對象：
 1. 利用於本競賽於蒐集之目的宣告之各項業務執行，包括因業務執行所必須進行之各項聯繫及通知。
 2. 利用於政府機關、目的事業主管機關依其法定職掌請求提供時。您的個人資料受到個人資料保護法之保護及規範。
- 本人同意遵守中華民國法令及貴公司相關活動規定，如有提供資料不實，願自動放棄得獎資格。
- 本人願意尊重評審委員之專業審查意見，共同維護本次活動之公平性。

參賽選手(隊長)簽名：_____

參賽選手(隊員)簽名：_____ 指導老師簽名：_____

在學文件/職訓學員證明	
黏 貼 處	黏 貼 處
學生證/學員證正面影本(浮貼)	學生證/學員證反面影本(浮貼)
黏 貼 處	黏 貼 處
身份證正面影本(浮貼)	身份證反面影本(浮貼)
參賽隊伍其指導老師評語：	
(不可塗改，如塗改請指導老師核章)	

112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署
台中精機盃 CNC 多軸機技能競賽

資格證明書

_____學生皆已具備參加 112 年台中精機廠/國立虎尾科技大學/勞動部勞動力發展署中彰投分署-初賽資格，以茲證明。

證明人：

學校/訓練單位：_____

校長或其訓練單位主管：_____（簽章）

中國民國 _____年 _____月 _____日

證 照

(與參賽職類對等之證照)

序號	正面	反面
1		
2		
3		
自行增刪列		

實習成績(單)/修習相關職類證明

其他有利技能證明資料

112年台中精機廠/國立虎尾科技大學/中彰投分署

台中精機盃CNC多軸機技能競賽

活動宗旨、目的:

- 1.促進技職教育·訓練機構之課程與工具機產業結合·並推廣多軸機之應用與人才培育。
- 2.為提高各科技大學與訓練機構的關注·鼓勵並教導培訓多軸機操作人才·積極培育工具機產業技術之專才與紮根·期許產官學三方共同提升台灣競爭力。

競賽獎勵:

初賽(前五名進行複賽)

- 第6-8名:各組3名,各組獎金20,000元+獎狀
- 第9-10名:各組2名,各組獎金10,000元+獎狀
- 第11-30名:以總分計算,共取20名,每組4,000元

參賽人數及資格:

- 初賽參賽隊伍:車銑複合組(共30組)、五軸機組(共30組)
【於台中精機廠進行初賽】
- 複賽隊伍:車銑複合組(5組)、五軸機組(5組)
【於中彰投分署進行實作競賽】
- 所有參賽隊伍皆可獲得參賽證明(虎科大核發)

實作競賽-複賽

- 第一名:各組1名,各組獎金100,000元+獎盃、獎狀
- 第二名:各組1名,各組獎金80,000元+獎盃、獎狀
- 第三名:各組1名,各組獎金70,000元+獎盃、獎狀
- 第四名:各組1名,各組獎金60,000元+獎盃、獎狀
- 第五名:各組1名,各組獎金50,000元+獎盃、獎狀



活動網址



報名網址



初賽檔案上傳



活動網址(問與答)

※因應新冠肺炎疫情,①本活動行程目前為暫訂時程,後續如進行更動,將不定時於本活動網站上進行公告。及相關不確定因素,②主辦單位可視疫情狀況,辦理或取消本活動。

第一階段報名方式:

- 採網路報名繳件,不需寄送紙本文件!!!(限PDF上傳)
- ★網路報名及資料收件截止日:112年2月3日(星期五)

第二階段書面審查:

- 書面審查日期:112年02月13~17日擇一日期。
- ※由裁判團進行審查
- 篩選車銑複合組(共30組)、五軸機組(共30組)。

第三階段初賽:

- 初賽日期:112年03月07日(星期二)。
- (1)由台中精機顧客創值應用中心命題,參賽隊伍自行加工完成工件。(不限機型、軟體等)
- (2)於初賽日,由參賽隊伍於指定時間將成品工件攜至指定地點進行初賽。(需報告工件製作過程)
- (3)由裁判團進行評分,篩選進入複賽人員。(各5組)
- (4)初賽試題公告於簡章公告時公告,競賽網頁:<https://cnc112.weebly.com>
- (5)初賽報告簡報檔請於112年03月02日(四)中午12:00前將簡報檔案上傳至以下連結【請將初賽簡報檔案整理成一份PDF檔進行上傳】
網址:<https://forms.gle/qhv4SHAGaCG7hGGH8>

第四階段實作競賽-複賽:

- 試機日期:112年04月15日(星期六)9:00起
- 比賽日期:112年04月16日(星期日)
- 比賽地點:勞動部勞動力發展署中彰投分署-精密機械二場
- 聯絡方式:國立虎尾科技大學職涯發展中心 張芳瑜 小姐

主辦單位:台中精機廠股份有限公司

國立虎尾科技大學

勞動部勞動力發展署中彰投分署

協辦單位:眾宇科技有限公司、滙信科技有限公司、台灣西門子軟體工業股份有限公司、台灣奧奔麥科技股份有限公司、宏點科技股份有限公司、達康科技國際股份有限公司

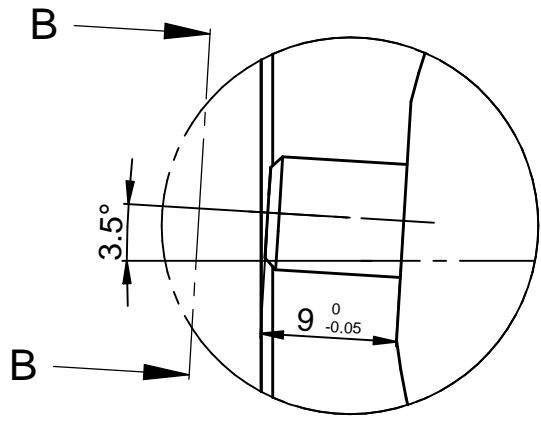
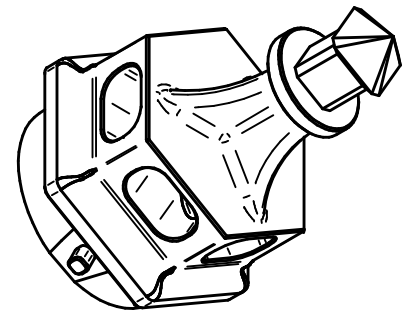
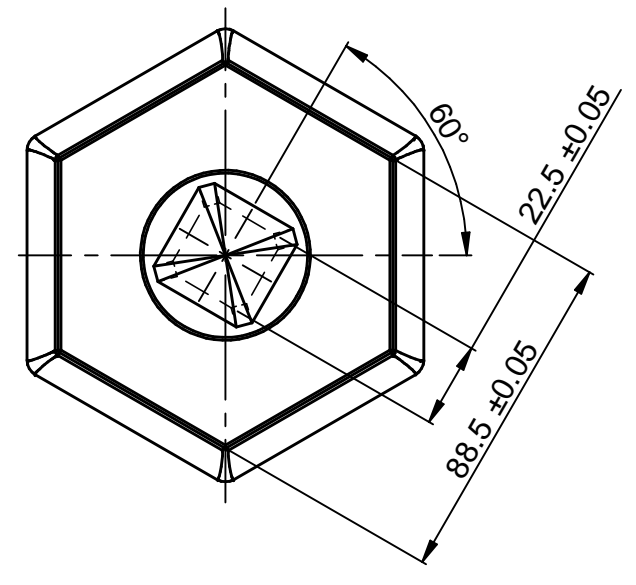
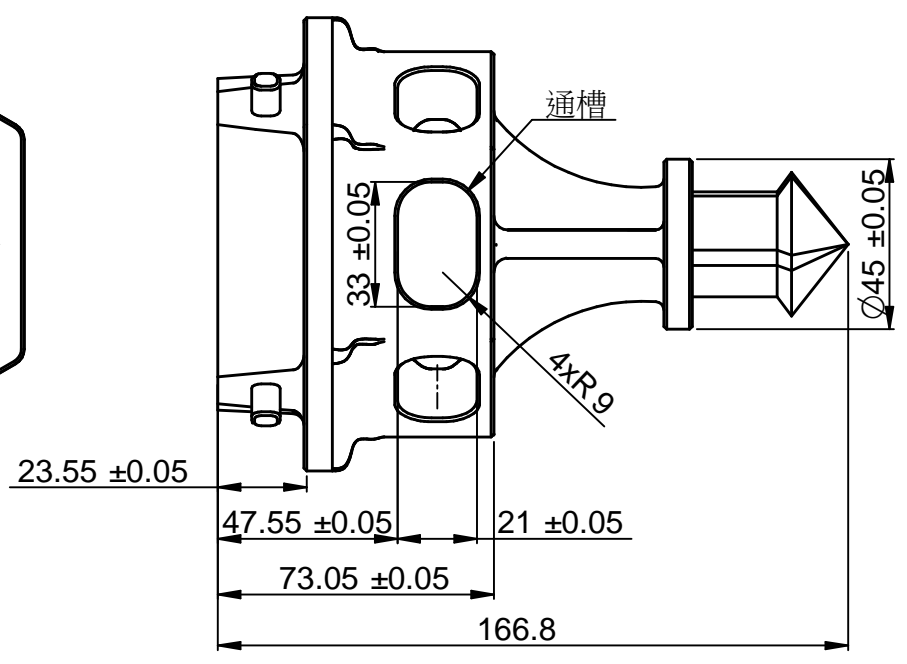
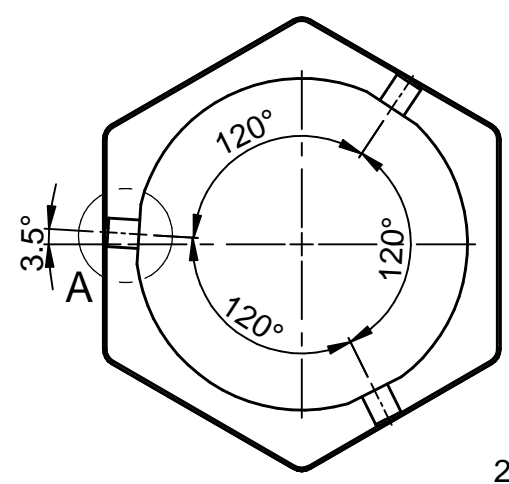
指導單位:教育部 勞動部勞動力發展署

112年度競賽日程表

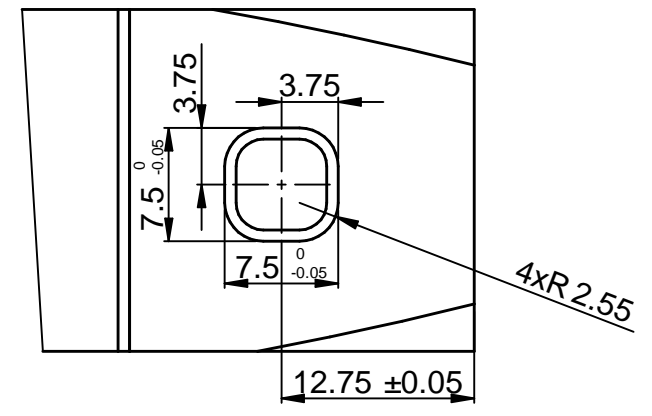
工作項目	重要日程表
網路報名日期	即日起至112年2月3日(星期五)
網路報名及資料收件截止日期	112年2月3日(星期五)
書面審查	112年2月13日(星期一)至112年2月17日(星期五)
書面審查結果(上網查詢)	112年2月23日(星期四)起 查詢網址: https://cnc112.weebly.com
初賽簡報檔案上傳截止日期	112年3月2日(星期四)中午12:00止
初賽	112年3月7日(星期二)9:00起
初賽結果公告(上網查詢)	112年3月14日(星期二)起 查詢網址: https://cnc112.weebly.com
競賽試題公告	112年3月15日(星期三) *(決賽當天修正30%)、工具等公告
*競賽選手請報到時,攜帶並出示學生證及准考證; 准考證將於112年3月24日前寄出。 若於112年3月29日前尚未收到准考證,請來電告知, 並將於112年3月31日再行寄出。	
*培訓老師請攜帶身分證。	
112年04月15日(星期六)	
競賽選手試機(含抽籤)	車銑複合組/五軸機組 1.如選手於9:00後未報到,則由【裁判長】進行代為抽籤(含錄影)。 2.由場地管理人員於9:00統一說明機台使用規則 選手報到地點:中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間:8:30-9:00(含抽籤-機台) 選手試機時間:9:00-16:00
112年04月16日(星期日)	
競賽選手報到	車銑複合組/五軸機組 選手報到地點:中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間:07:40-07:50
*競賽選手報到時,請攜帶並出示學生證及准考證; *培訓老師請攜帶身分證。	

競賽活動時程

112年04月15日(星期六)-試機-【車銑複合組】【五軸機組】		
8:30-9:00 報到	參賽隊伍報到(含抽籤) ※備註說明: 1.如選手於9:00後未報到,則由【裁判長】進行代為抽籤(含錄影)。 2.由場地管理人員於9:00統一說明機台使用規則	精密機械二場
9:00-16:00 試機	選手報到地點:中彰投分署-精密機械二場 選手報到時間:8:30-9:00(含抽籤-機台) 選手試機時間:9:00-16:00	
112年04月16日(星期日)-【車銑複合組】【五軸機組】		
07:40-07:50	參賽隊伍報到	
07:50-08:00	開幕式(試題說明)	
08:00-12:00	競賽(4小時)	精密機械二場
12:00-16:00	裁判評分	
12:00-15:00	選手用餐&休息	
15:00-17:00	廣宣交流會暨有獎徵答	
17:00-17:30	座談會	國際會議廳
17:30-18:00	頒獎、閉幕式	

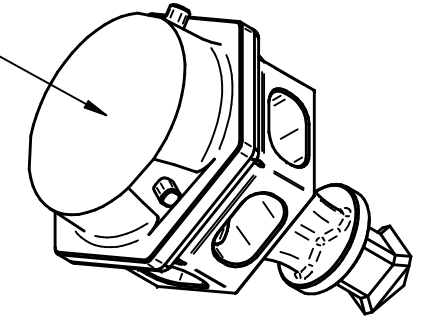


局部詳圖 A
2:1



剖面 B-B
2:1

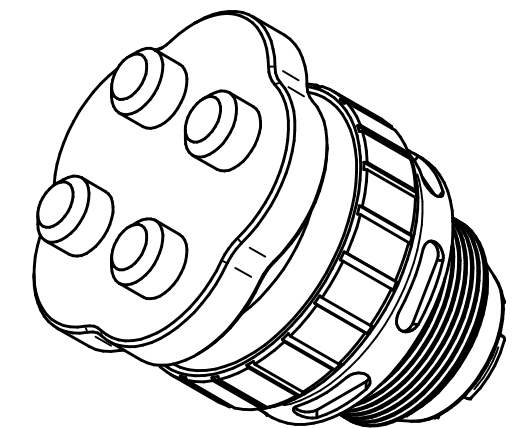
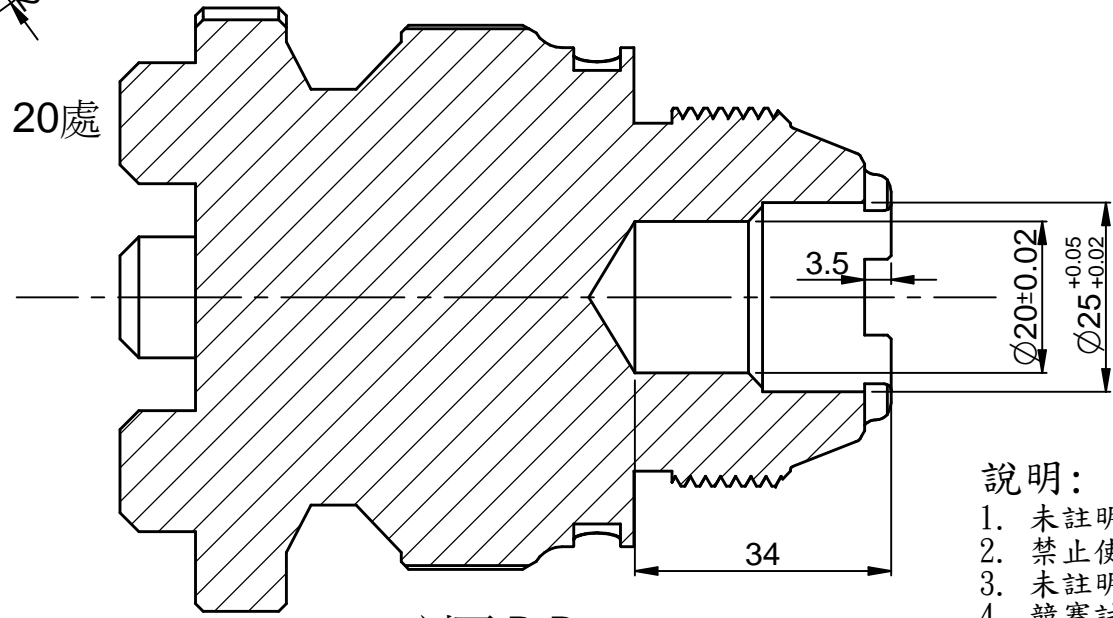
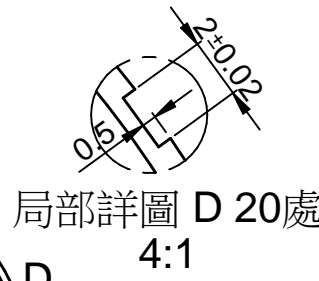
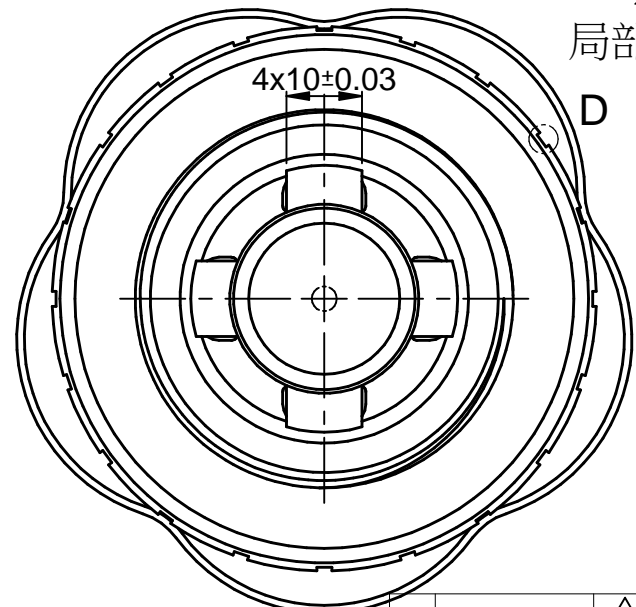
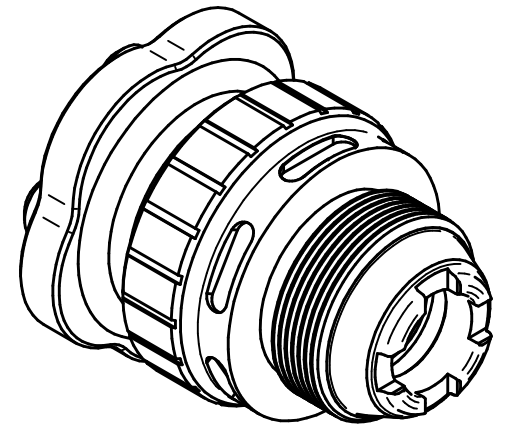
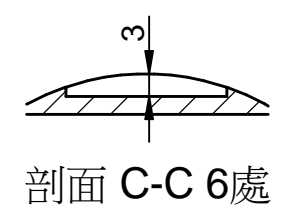
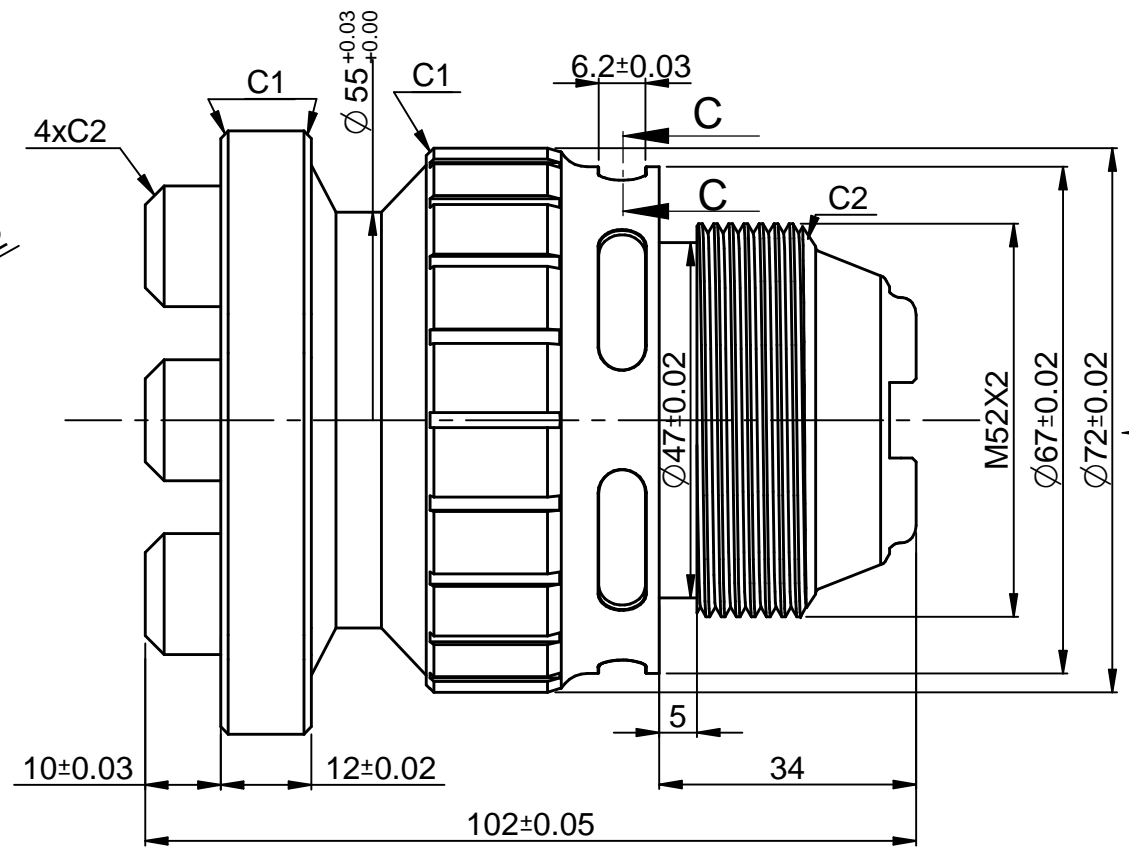
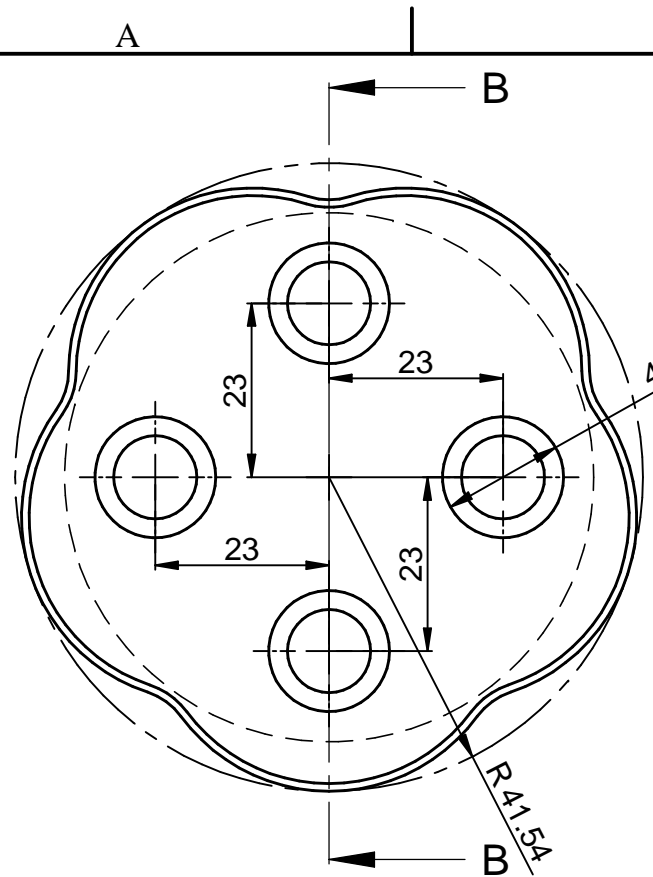
底部為治具鎖固面，可鑽孔及攻牙



說明:

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角 0.75X45°
2. 禁止使用銼刀及磨料砂光加工面
3. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
4. 競賽試題加工作業須以編程軟體設計加工程式並製作完成

備註	5			精研磨	$\sqrt{\nabla} = 3.2-S$	2000以上	—	±1.2	比例	1/2	審核	檢圖	設計
	4			細研磨	$\sqrt{\nabla} = 6.3-S$	1000~2000	—	±0.8	台件	1	單位	mm	日期
	3			粗研磨	$\sqrt{\nabla} = 12.5-S$	400~1000	—	±0.5	材質	AL6061	頁次Page	1	張數Total
	2			精加工	$\sqrt{\nabla} = 6.3-S$	120~400	±0.10	±0.3	處理		No. 圖號	初賽試題	Name
	1			細加工	$\sqrt{\nabla} = 12.5-S$	30~120	±0.10	±0.2	面積	in ²	圖名	Cover	上蓋
				粗加工	$\nabla = 25-S$	6~30	±0.10	—	硬度	HRC	台中精機廠股份有限公司		
	代號	通報號碼	修改日期	訂正者	毛胚	~	尺寸範圍	切削加工(級)	板金加工(A級)	重量	Victor Taichung Machinery Works Co.,Ltd		



- 說明:
1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
 2. 禁止使用銼刀及磨料砂光加工面
 3. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
 4. 競賽試題加工作業須以編成軟體設計加工並製作完成
 5. M52X2螺紋節徑為 $\phi 50.701^{+0.00}_{-0.10}$ 外徑為 $\phi 52^{-0.05}_{-0.12}$

視圖 A

剖面 B-B

備註	5			精研磨	$\sqrt{\nabla} = 3.2-S$	2000以上	—	±1.2	比例	1/1	審核	檢圖	設計
	4			細研磨	$\sqrt{\nabla} = 6.3-S$	1000~2000	—	±0.8	台件		單位	mm	日期
	3			粗研磨	$\sqrt{\nabla} = 12.5-S$	400~1000	—	±0.5	材質	AL6061	頁次Page	1	張數Total
	2			精加工	$\sqrt{\nabla} = 6.3-S$	120~400	±0.10	±0.3	處理		No.		Name
	1			細加工	$\sqrt{\nabla} = 12.5-S$	30~120	±0.10	±0.2	面積	in ²	圖號	初賽試題	Base
				粗加工	$\nabla = 25-S$	6~30	±0.10	—	硬度	HRC	台中精機廠股份有限公司		
代號	通報號碼	修改日期	訂正者	毛胚	~	尺寸範圍	切削加工(級)	板金加工(A級)	重量		Victor Taichung Machinery Works Co.,Ltd		

台中精機廠股份有限公司
Victor Taichung Machinery Works Co.,Ltd